

# 湖北钢结构虎克铆钉工厂直销

发布日期：2025-09-24 | 阅读量：28

虎克铆钉指的是一种特殊铆钉。环槽铆钉分为大直径环槽铆钉、小直径环槽铆钉、不断槽环槽铆钉、短尾铆钉**bobtail**环槽铆钉是由质量碳素钢制成，铆接的强度高，而且牢固可靠。其比较大特点是抗振性能好，应用较广，施工也较方便。虎克铆钉用于铆接两个结构件使之成为一件整体。由铆钉和钉套两个零件组成。铆钉由钉杆和钉套组成。铆接时，先将铆钉插入被连接件的钉孔中，再从被连接件另一面将钉套套在铆钉的工作段环槽上，然后用专门工具——气动环槽铆钉枪的机口套在铆钉的夹持段环槽上，并将机口抵住钉套端面，再扣动机上扳机，铆钉枪即将铆钉的夹紧段环槽钉杆拉紧，直到断裂为止。此时，钉套内壁挤入铆钉的工作段环槽中，形成新铆钉头，从而把被连接件铆接紧固。其特点是：操作方便，效率高，噪声低，抗震性好，故较广用于各种车辆，船舶，航空，机械设备，建筑结构等领域中。虎克铆钉报价表，欢迎咨询上海沃顿实业有限公司。湖北钢结构虎克铆钉工厂直销

## 虎克铆钉

虎克铆钉的用途及设计特点：设计用于强度较高的度的连接，是一种快速简便的防止松脱的连接方式，在不能或不适合进行点焊连接的场合，这种紧固方案是较理想的。环槽铆钉广泛应用于工业生产，如车身制造，铁路、建筑和集装箱。使用上的主要优点包括：夹紧力大而且性能稳定、防止松脱、抗震性好、安装迅速、抗剪切和拉伸强度高。环槽铆钉标准安装步骤：将铆钉放入孔中，套上锁环，放入枪嘴。起动工具，拉动铆钉，将锁环挤压至铆钉的环槽中。当载荷达到预定值时，铆钉在锁环的断面断裂。云南不锈钢虎克铆钉虎克铆钉生锈还能使用吗，欢迎咨询上海沃顿实业有限公司。



不松动的环槽铆钉□Huck紧固件高抗拉，抗剪及精确夹紧的性能，使其非常适用于结构的重要接合处□Huck紧固件提供相比于焊接更加干净安全，相比于传统螺栓螺母更加高效的连接□Huck拥有很多其他连接方式无法企及的优势，包括安装简便，无需复检，总体安装成本降低。这是Huck系统环槽铆钉的优势。每一种Huck的紧固件都有独特的适合不同应用的特点。美铝紧固件系统致力于不断地研发设计新的Huck产品，用于满足客户多样的以及不断提升的需求□Huck产品线的增加的产品是HuckBobTail产品，这个产品集众多的优点于一身，提供更加优异的表现□Bobtail安装噪音更小，安装速度更快，无断尾，更加高效并且安装工具更加轻便。而在中国，偏向于使用C50L系列环槽铆钉。

购买虎克铆钉，欢迎咨询上海沃顿，上海沃顿实业有限公司专注于铆接产品十余年，以专心、专注、专业的精神，赢得了美铝公司（奥科宁克公司）和国内用户的双向好评。公司客户遍布铁路机车（中车各车辆厂包括高铁、地铁车辆、铁路货车、车辆段维修中心）、矿山机械（振动筛厂、洗煤厂）、汽车（重卡、汽车座椅）、轨道交通（地铁三轨、铁轨道岔）、风电（风机、塔筒）等行业。我司配有十余年HUCK产品经验的技术人员对客户提供一对一的售前、售中、售后服务，欢迎用户来电垂询！如何挑选紧固件虎克铆钉，欢迎咨询上海沃顿实业有限公司。



汽车铆钉固定紧固件是实现汽车零部件安装装配的主要元件，对紧固件在顶棚连接中的应用研究可以进一步了解汽车设计连接的方式，先将塑料简易铆钉固定到检具架上，将拉绳机构松开刹车线；将定位块安装到顶棚上；定位块安装好后，将顶棚随定位块一起放置到塑料简易铆钉上。拉绳机构拉紧刹车线，刹车线推动简易铆钉卡紧定位块，顶棚安装完成；顶棚检测好后，拉绳机构松开刹车线，刹车线松开时塑料简易铆钉松开定位块，定位块和顶棚一起取出；将定位块从顶棚上拆下，将顶棚安装在定位块上，顶棚随着夹紧或脱开的定位块整体安装或者整体脱落，安装定位准确，避免产品损坏或变形，具有提高顶棚安装的效率，降低安装难度。墩铆式铆钉属于虎克铆钉吗？江西短尾虎克铆钉LMY-T20-

新型环槽铆钉的使用方法，欢迎咨询上海沃顿实业有限公司。湖北钢结构虎克铆钉工厂直销

虎克铆钉在使用时出现常见问题：拉穿：钉芯从铆体内整体拉出，钉芯断口处未断裂，铆接后在铆体内留下贯穿的空洞。拉穿现象产生的原因有：钉芯拉力过大；钉芯帽的直径偏小；铆体材质偏软；铆体内孔表面过于润滑。毛刺：拉铆后，钉芯断裂口的毛刺透过铆体孔外；或者铆体内孔带出末梢突出，形成刮手的毛刺。毛刺产生的原因有：钉芯帽直径偏小；铆体材质偏软；工件钻孔直径过大；铆钉枪的机咀规格偏大；钉芯断口与钉芯头的距离过大，超过了实际铆接厚度。钉头脱落：拉铆后，钉芯头不能被包裹而从铆体内脱落。钉头脱落的原因有：钉芯帽直径过大；铆体较短，与铆接厚度不匹配。四、铆体开裂：拉铆后，铆体发生纵向破口，或完全裂开。引起铆体开裂的原因有：铆体退火后硬度过高或未经热处理；钉芯帽径尺寸过大；铆体材料有害杂质含量过高，或有夹层。跳头或起鼓不足：拉铆时，钉芯完全弹出，或铆体未全部胀开。此现象发生的原因有：钉芯制做时拉力控制过低；铆体硬度高（退火不均匀）；钉芯在电镀过程产生了氢脆。铆后松动：拉铆后，铆体在工件孔内有松动现象。主要原因有：钉芯拉力过低；工件钻孔过大；铆体硬度过高；铆钉夹紧力设计（材质选用）不当。湖北钢结构虎克铆钉工厂直销

上海沃顿实业有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在上海市等地区的五金、工具中始终

保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，上海沃顿供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！